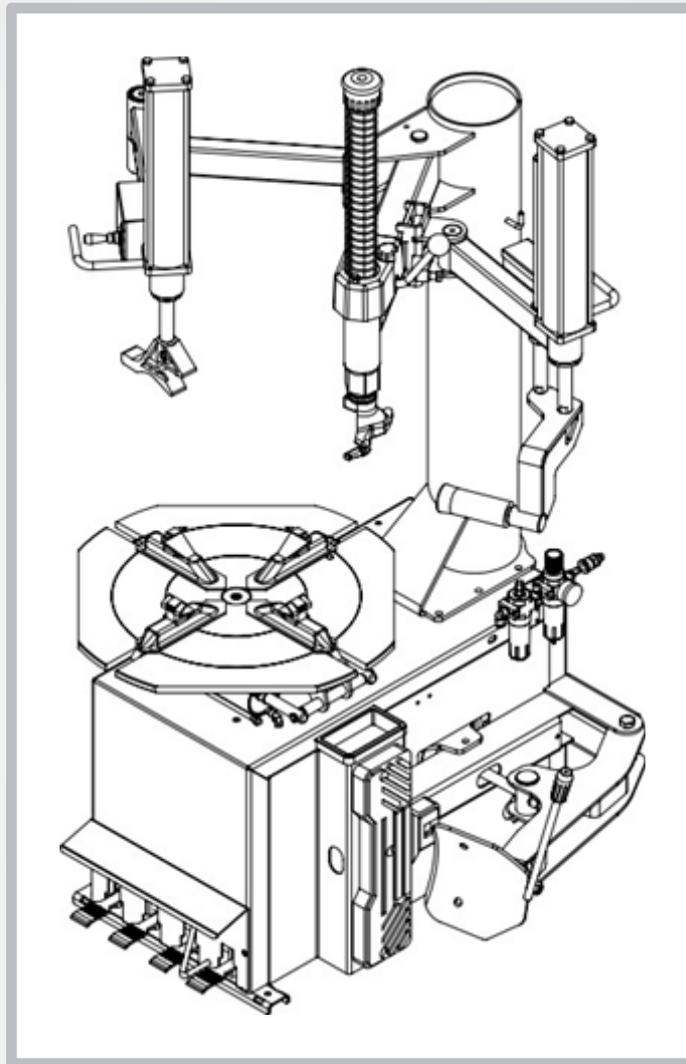


MONTADORA E DESMONTADORA DE PNEUS COM BRAÇOS OSCILANTES AUXILIARES SEMI-AUTOMÁTICO

MANUAL DE INSTALAÇÃO, OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO

MODELOS: 7400 E 8400



- Primeiro, devemos confirmar a integridade do equipamento antes de instalar e utilizar, para garantir que o produto não foi alterado ou violado.
- Em segundo lugar, NÃO opere ou repare este equipamento sem ler este manual e as importantes instruções de segurança apresentadas no interior.
- Em terceiro lugar, mantenha todas as instruções permanentemente com a unidade e todos os adesivos e placas na unidade limpos e visíveis.

SUMÁRIO

VISÃO GERAL.....	PÁG. 3
DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO.....	PÁG. 6
INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO.....	PÁG. 8
NOTAS OPERACIONAIS.....	PÁG.13
DESMONTAGEM.....	PÁG.19
DESMONTAGEM - AVISOS.....	PÁG.21
INFLANDO OS PNEUS.....	PÁG.22
INFLANDO OS PNEUS - AVISOS.....	PÁG.23
FASE DE ENCHIMENTO.....	PÁG.24
ASSENTAMENTO DO TALÃO.....	PÁG.26
ASSENTAMENTO DO TALÃO - AVISOS.....	PÁG.27
MANUTENÇÃO.....	PÁG.28
PROBLEMAS E SOLUÇÕES.....	PÁG.30

VISÃO GERAL

1.1 Nota Importante

Parabéns pela compra! Você adquiriu um equipamento de alta tecnologia e projetado para atender as mais variadas demandas no seu dia a dia.

Por favor, leia e siga as instruções de segurança. Mantenha-os prontamente disponíveis para os operadores do equipamento.

Conserte e mantenha o equipamento somente com peças de reposição autorizadas ou aprovadas.

1.2 Usuários Qualificados

1.2.1 Certifique-se de que todos os operadores sejam devidamente treinados, que saibam como operar o equipamento com segurança, corretamente e que sejam devidamente supervisionados.

1.2.2 É recomendado que todas as ligações elétricas sejam realizadas ou supervisionadas por um electricista.

1.2.3 Não tente operar este equipamento se você nunca foi treinado em serviços de manutenção básica de pneus e procedimentos de montagem/desmontagem.

1.3 Notas

1.3.1 Antes de usar o produto, leia atentamente todas as partes deste manual, especialmente a operação de segurança e manutenção mecânica das peças.

1.3.2 O uso do equipamento de montagem e desmontagem de pneus sempre deve ser operado por pessoal qualificado para essa função e que tenha treinamento profissional.

1.3.3 É proibido o uso de gases ou líquidos inflamáveis para o procedimento de montagem do pneu.

1.3.4 Antes de conectar a máquina, o usuário deve certificar-se de que o uso de energia, suprimento de ar comprimido, requisitos mecânicos e sistemas devem ser operados por profissionais qualificados.

VISÃO GERAL

1.3.5 No processo de operação, não se aproxime da mesa giratória, para evitar que poeira e outros detritos atinjam os olhos do operador. Para garantir a segurança do operador, é recomendado o uso de equipamentos de proteção individual (EPI) aplicável à função.

1.3.6 Para realizar o processo de inflar o pneu, o cuidado deve ser redobrado e seguir estritamente as instruções de operação, pois se o pneu estourar, o design e a estrutura deste equipamento não protegerá a segurança pessoal do operador (ou qualquer pessoal nas proximidades do equipamento).

1.3.7 Durante a operação de montagem e desmontagem de pneus, esteja atento a colares, anéis, roupas soltas/largas, etc, pois há riscos de acidentes ou lesões corporais.

1.3.8 No processo de retirada ou instalação do pneu na roda, a mesa giratória sempre gira no sentido horário; se houver uma rotação no sentido anti-horário, indica que a base giratória está com falha ou erro do operador.

1.3.9 Em caso de substituição de peças, o fabricante não se responsabiliza por danos causados por uso de peças não originais.

1.3.10 Verificar periodicamente o gotejamento do Lubrifil, se o nível de óleo estiver baixo e precisar completar, desconecte o ar, retire o ar do sistema e desparafuse o copo de óleo. Após isso, complete o nível de óleo. Use o óleo C10 (Compatível óleo "Singer"). **NÃO USE ÓLEO HIDRÁULICO.** Verifique se uma gota de óleo é injetada no reservatório a cada 3-4 vezes que o pedal é pressionado. Caso contrário, regule com o parafuso.

1.3.11 Caso o equipamento não seja utilizado por muito tempo, desconecte todas as fontes de alimentação e lubrifique as corrediças do dispositivo giratório para evitar a oxidação

DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO

2.1 Introdução

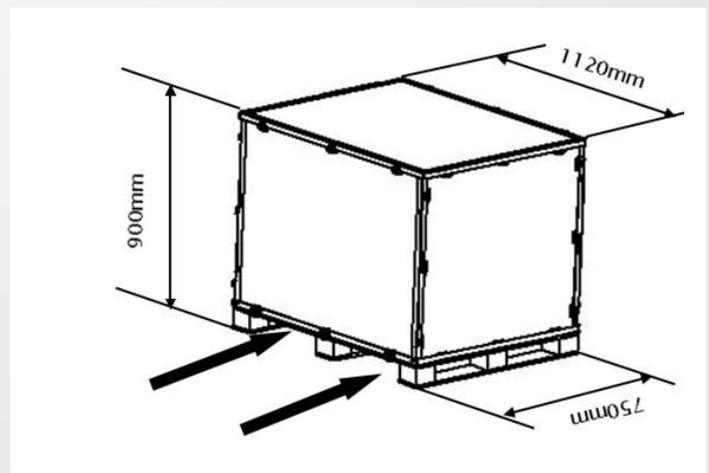
Este modelo de montadora e desmontadora de pneus semi-automática é um equipamento desenvolvido para que a troca de pneus nas rodas seja de rápida execução. Pode-se trabalhar com rodas do tamanho de 10 "a 24" polegadas (exceto para rodas cromadas), e a largura do pneu de 110 a 380 mm com diâmetro do pneu de 1040 mm.

2.2 Parâmetros Técnicos

Pontos especiais	Parâmetros Técnicos
Borda externa	10 " — 22 "
Borda interna	12 " — 24 "
Diâmetro máximo do pneu	1040mm (41")
Largura máxima do pneu	380mm (15")
Força de pressão (10 bar)	2.500 kg
Pressão de ar operacional	8bar — 10bar (116 — 145psi)
Pressão máxima de trabalho	3.5bar (50psi)
Tensão da fonte de alimentação	220V
Potência do motor	1.1kw / 0.75kw / 1.5kw
Dimensões do volume	1120 × 750 × 860
Peso Líquido	220 kg
Ruído	<70dB

2.3 Transporte

O manuseio da máquina deve ser realizado apenas com um dispositivo de elevação adequado, como uma empilhadeira ou paleteira. Somente pessoal experiente e qualificado em procedimentos de manuseio de materiais deve lidar com qualquer transporte ou movimentação da máquina.



DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO

2.4 Figura e nome da peça

G Pinças (Garras ou unhas)

P Coluna

U Pedal do destalonador

I Cabeçote de montagem/desmontagem (Bico de Pato)

R Destalonador / Deslocador

V2: Pedal giratório V3: Pedal Inflador

Z: Suporte emborrachado do destalonador

Y: Base giratória / Prato / Mesa

N: Braço de pêndulo horizontal/Braço bandeira

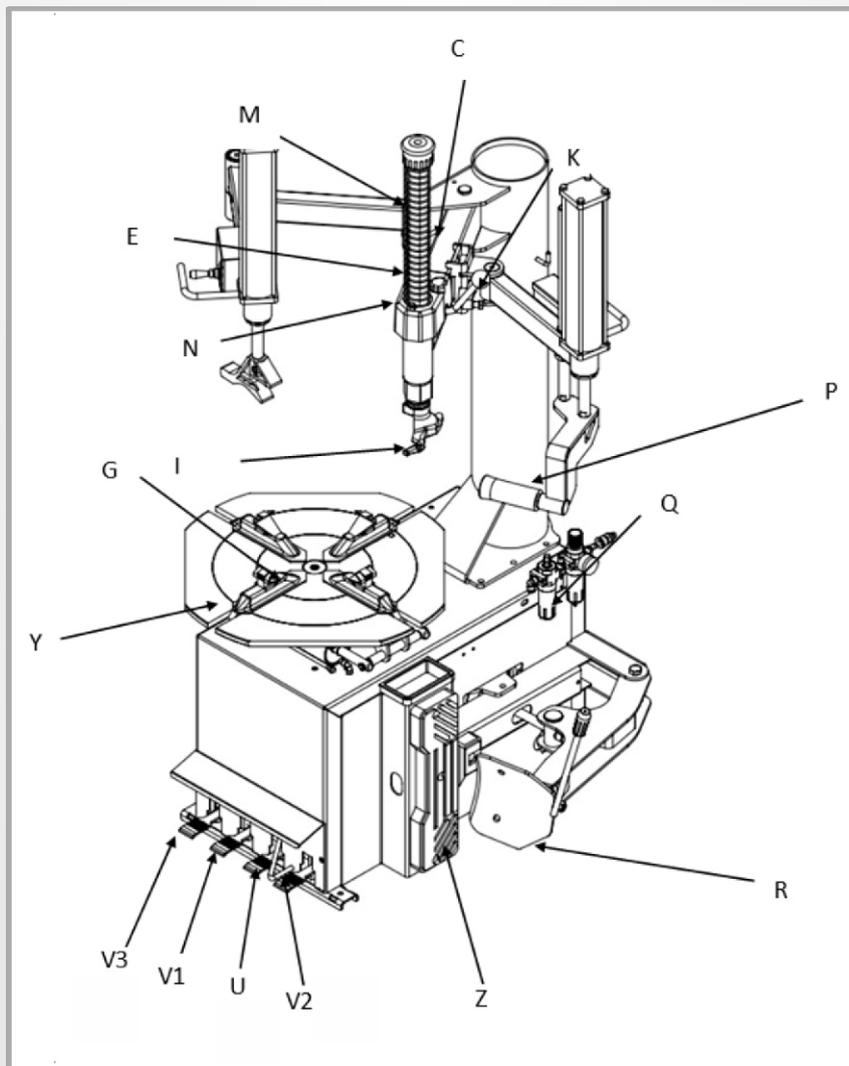
K: Alça de travamento/Alavanca

Q: Conjunto Lubrifil 1/4

V1: Pedal de Acionamento das Garras à Roda

C: Conjunto de Mangueiras E: Barra do Braço Principal

M: Mola Reversa Vertical

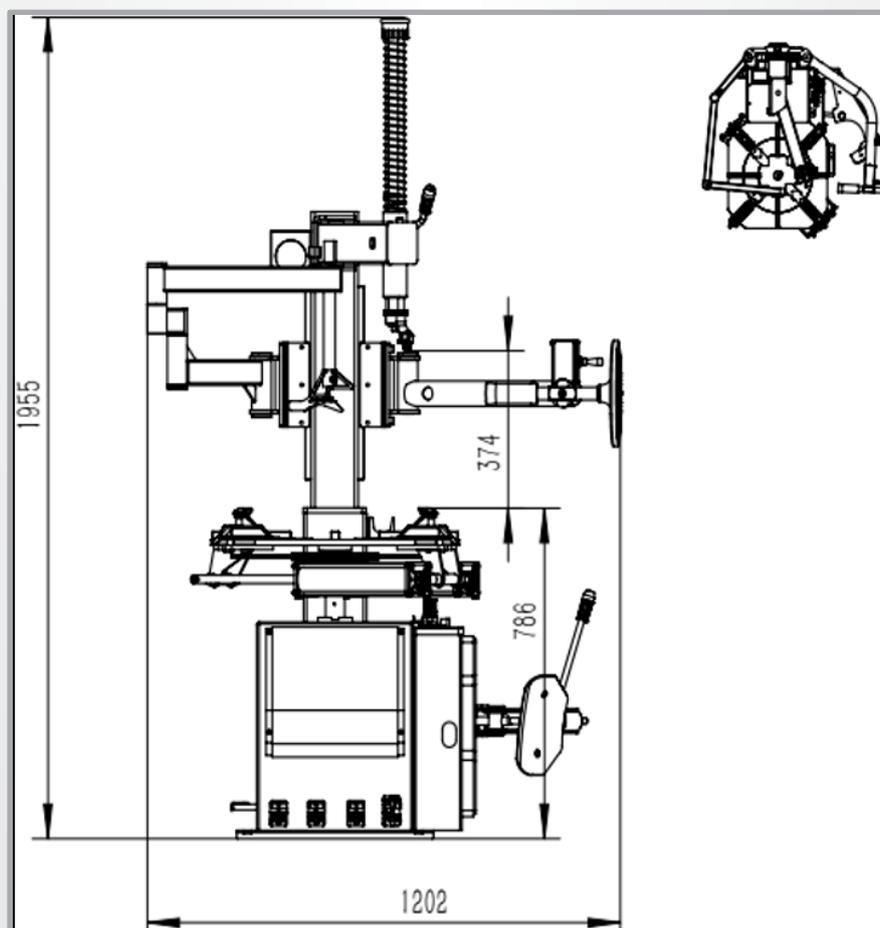


INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

3.1 Preparação da Instalação

Local de Instalação

- A área deve fornecer ao operador espaço suficiente para usar o equipamento de maneira segura.
- A área selecionada deve ser bem iluminada, fácil de limpar e deve estar livre de óleo, graxa, limalhas, poeira, etc. Evite áreas onde possam estar presentes transeuntes e clientes.
- O local de instalação do equipamento deve estar no mínimo conforme o padrão apresentado na Figura abaixo, para que possa garantir a operação normal e os braços da máquina não trabalhem com quaisquer restrições. É expressamente proibido o uso de qualquer tipo de gases ou líquidos inflamáveis em qualquer etapa.



INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

Inspeção do equipamento

A embalagem deve ser inspecionada minuciosamente assim que for recebida. Se algum item desse produto conforme conteúdo desse manual, estiver faltando ou danificado, não aceite o produto até que o transportador faça uma anotação na guia de frete descrevendo os itens perdidos ou danificados. Faça isso para sua própria proteção.

Desembalando

Verifique se há algum dano na estrutura da embalagem. Desembale com auxílio de ferramentas adequadas, conforme mostrado na imagem ao lado. Concluído o processo de desembalagem, descarte a caixa vazia em local apropriado, para evitar a poluição ambiental.

Verifique a condição geral do equipamento, de acordo com a lista de peças e certifique-se que não há nenhum dano o extravio e caso tenha, entre em contato com o vendedor de sua região ou com o fabricante.

A fábrica não se responsabiliza por reclamações posteriores à entrega e montagem, portanto em caso de dúvidas, não utilize o equipamento e entre em contato com o vendedor ou fabricante imediatamente.

3.2 Precauções durante a instalação

Todos os parafusos devem ser devidamente apertados.

O cabo de alimentação deve estar sem quebras, descascados ou outros danos aparentes.

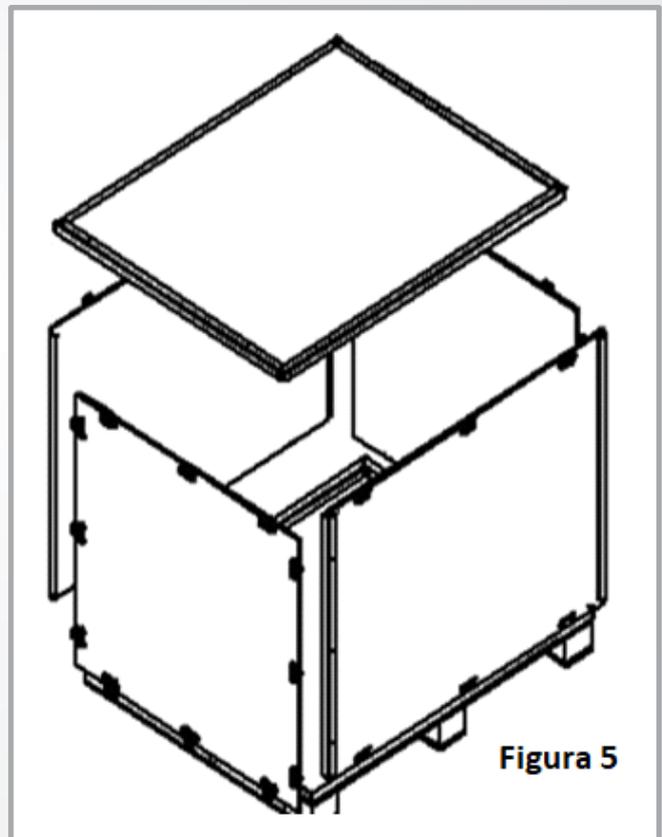


Figura 5

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

Inspeção do equipamento

A embalagem deve ser inspecionada minuciosamente assim que for recebida. Se algum item desse produto conforme conteúdo desse manual, estiver faltando ou danificado, não aceite o produto até que o transportador faça uma anotação na guia de frete descrevendo os itens perdidos ou danificados. Faça isso para sua própria proteção.

Desembalando

Verifique se há algum dano na estrutura da embalagem. Desembale com auxílio de ferramentas adequadas, conforme mostrado na imagem ao lado. Concluído o processo de desembalagem, descarte a caixa vazia em local apropriado, para evitar a poluição ambiental.

Verifique a condição geral do equipamento, de acordo com a lista de peças e certifique-se que não há nenhum dano o extravio e caso tenha, entre em contato com o vendedor de sua região ou com o fabricante.

A fábrica não se responsabiliza por reclamações posteriores à entrega e montagem, portanto em caso de dúvidas, não utilize o equipamento e entre em contato com o vendedor ou fabricante imediatamente.

3.2 Precauções durante a instalação

Todos os parafusos devem ser devidamente apertados.

O cabo de alimentação deve estar sem quebras, descascados ou outros danos aparentes.

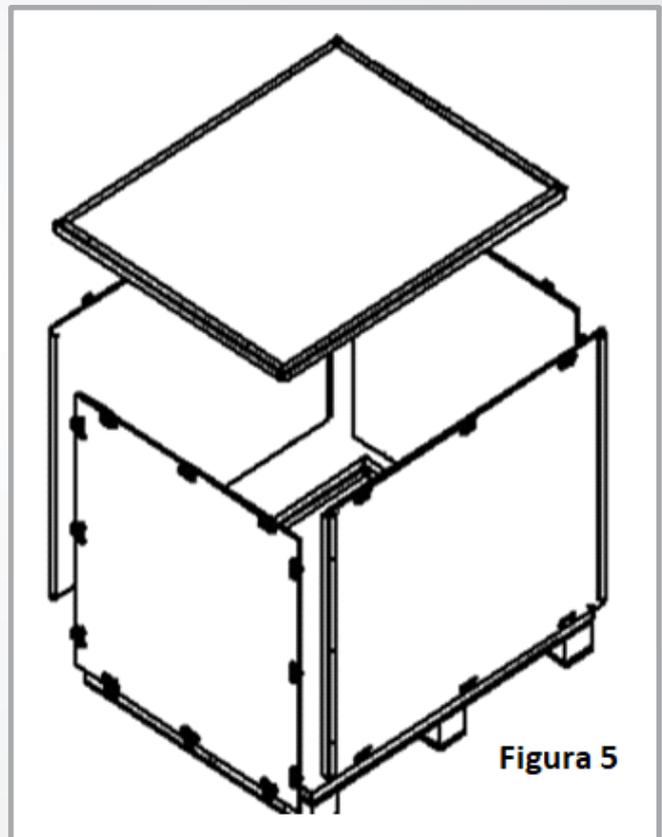


Figura 5

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

3.3 Procedimentos principais de Instalação

Instalação de configuração padrão

Primeiro passo: Posicione o palete próximo ao local de instalação e solte os parafusos de fixação de transporte. O local de instalação deve estar em conformidade com os requisitos.

Segundo passo: Ao soltar os parafusos da caixa, observe que a coluna é instalada no corpo do equipamento na posição especificada e aperte os parafusos.

Terceiro passo: Fixe a caixa do manômetro no lado esquerdo da coluna.



Quarto passo: Fixe-o assentador de talão (Canhão) na parte de trás da caixa da máquina, caso esse acessório faça parte do seu equipamento.



3.4 Tabela de instalação

No.	Item Inspeccionado	Sim	Não	Observações
1	A tensão da fonte de alimentação é compatível com os requisitos do equipamento?			
2	Todos os componentes estão instalados corretamente?			
3	Todas as porcas e parafusos estão apertados?			

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

3.5 Check-up e Testes / Check-up

Após montar o equipamento, certifique-se que a corrente elétrica e a rede de ar comprimido estão dentro dos padrões exigidos para o funcionamento do equipamento.

IMPORTANTE: O equipamento deverá ser ligado à um disjuntor de 25A dedicado ao equipamento.

O disjuntor automático de 25A deve ser instalado pelo profissional qualificado.

O sistema de ar comprimido deverá ser conectado no Lubrifil, localizado ao lado direito do equipamento.

Testes

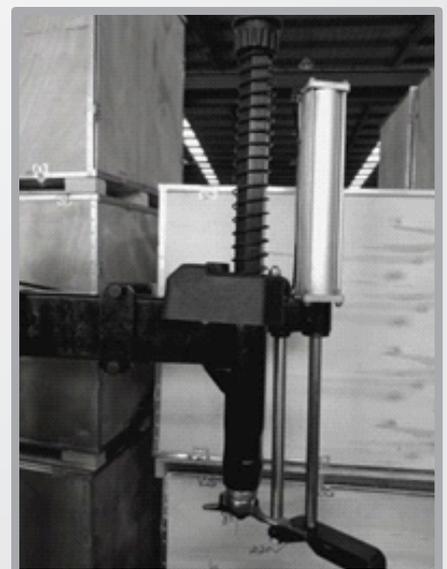
Passo 1: Ligue a energia e a mangueira de ar comprimido. Pressione o pedal de rotação da plataforma giratória, a plataforma giratória deve estar no sentido horário. Levante o pedal de rotação da plataforma giratória, a rotação da plataforma giratória deve ser no sentido anti-horário.

Passo 2: Pressione o Pedal do destalonador/deslocador para acionar o dispositivo de destalonador/deslocador; quando o pedal for solto, o dispositivo deve retornar à posição original.

Passo 3: Pressione o pedal de acionamento das garras e acionará simultaneamente as 04 garras; solte o pedal de acionamento e as garras retornam à posição original.

Passo 4: Braço oscilante / Eixo vertical / Conjunto da cabeça de montagem-desmontagem

- Eleve o conjunto Eixo Vertical / Cabeçote de Montagem-Desmontagem para a posição mais alta e trave-o no lugar empurrando a Alavanca para cima.
- Verifique o parafuso de cabeça cilíndrica na tampa, aperte se necessário.
Verifique o funcionamento do eixo vertical e da alavanca de travamento.
- Verifique se o parafuso do Cabeçote de Montagem (Bico de Pato) e os parafusos de fixação estão apertados.



NOTAS OPERACIONAIS

4.1 Notas Operacionais

Verifique se a conexão do tubo de ar comprimido está no lugar e certifique-se de que não haja vazamento de ar. Certifique-se de que o espaço de operação atenda aos requisitos mencionados neste manual.

Antes de qualquer operação, é necessário esvaziar completamente o pneu e retirar todos os contrapesos de balanceamento fixados nas rodas.

4.2 Processos de operação de desmontagem

Deslocamento do Talão

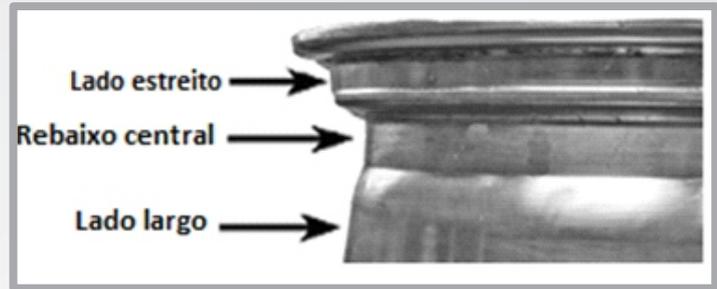
- Esvazie completamente o pneu removendo o núcleo da válvula (bico). Para evitar danificar as garras e/ou a roda, mova as garras para a posição totalmente interna antes de posicionar o conjunto roda/pneu para soltar o talão.
- Puxe a lâmina do Destalonador/Deslocador de modo que distancie do equipamento e posicione a roda para a ação do Destalonador/Deslocador. Sempre que fizer esse procedimento em uma roda de alto desempenho (ou qualquer outra roda que possua sensor de pressão dos pneus), certifique-se de que a haste da válvula (bico) esteja na posição de 12 horas ou 6 horas para evitar danos.
- Posicione a lâmina do Destalonador/Deslocador mais próximo possível da borda do pneu e tenha atenção para que não atinja o aro da roda ou a parede lateral do pneu. Pressione o pedal para acionar a lâmina e soltar o talão. Pode ser necessário afrouxar o talão em vários locais ao redor do pneu. Tenha muito cuidado ao posicionar a lâmina do descolador em rodas/pneus maiores e em rodas de liga leve.



- Vire a roda e repita o procedimento no outro lado da roda. Este deve ser o lado comprido do rebaixo da roda. Será mais fácil prender a roda na mesa giratória se a borda inferior for destalonado por último.

NOTAS OPERACIONAIS

Determine o lado de montagem da roda. O lado de montagem é o lado do rebaixo (Rebaixo central).



Fixação da roda

- Coloque o conjunto pneu/roda no tampo da mesa com o lado de montagem para cima.
- Use o pedal de acionamento das garras para movê-las para dentro (pedal para baixo) ou para fora (pedal para cima).
- Fixe o braço auxiliar esquerdo no centro da roda (conforme figura abaixo).
- Certifique-se que a roda está segura com as quatro garras e alinhada com a mesa giratória.



Roda alinhada com a mesa e fixada nas quatro garras



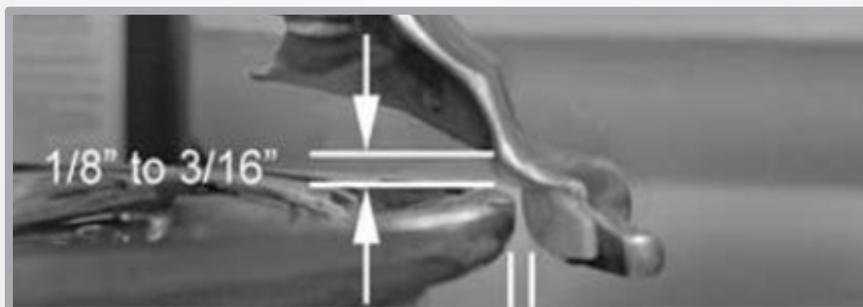
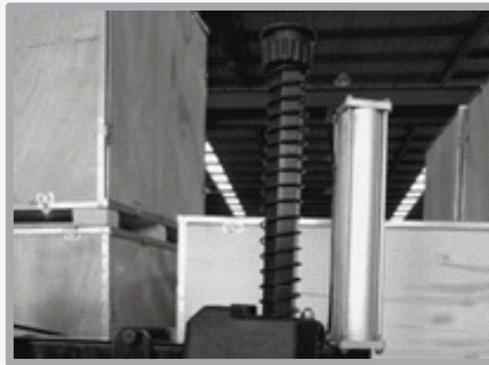
Montagem e desmontagem do pneu

Aplique o lubrificante de borracha (aprovado pelo fabricante do pneu) em boa quantidade e em toda a circunferência das bordas (superior e inferior) após destalonar e colocá-lo na mesa giratória.



NOTAS OPERACIONAIS

- Depois que a roda estiver devidamente presa à plataforma giratória, gire o braço vertical para a posição. Use o botão maior de ajuste para posicionar a cabeça de montagem/desmontagem (Bico de Pato) diretamente sobre a borda do aro.
- Empurre o eixo vertical para baixo e posicione a cabeça de montagem/desmontagem (Bico de Pato) em contato com a borda do aro.
- Puxe a alça de travamento / alavanca em sua direção para travar o eixo vertical na posição. Como o slide (eixo sextavado) está travado, a cabeça de montagem/desmontagem (Bico de Pato) se moverá para cima aproximadamente 1/8 de polegada (3 mm) e para trás 1/8 de polegada (3 mm) da borda do aro. O rolo da cabeça de montagem/desmontagem (Bico de Pato) NÃO DEVE estar em contato com a borda do aro.



NOTA:

ESTA FOLGA SERÁ MANTIDA ENQUANTO O EIXO VERTICAL PERMANECER TRAVADO. O OPERADOR PODE BALANÇAR O BRAÇO PARA FORA DO CAMINHO E VOLTAR AO LUGAR SEM NECESSIDADE DE REPOSICIONAR A CABEÇA AO TROCAR UM CONJUNTO DE RODAS DE MESMO JOGO/MODELO.

A FOLGA DA FERRAMENTA PODE MUDAR COM O USO DA MÁQUINA E DEVE SER INSPECIONADA FREQUENTEMENTE. A FALHA EM MANTER A FOLGA ADEQUADA PODE RESULTAR EM DANOS AO ARO DA RODA OU AO PNEU.

NOTAS OPERACIONAIS

- Gire a roda usando o pedal da plataforma giratória até que a haste da válvula (Bico) esteja na posição de 3 horas em relação ao cabeçote de montagem/desmontagem.
- Insira a ponta da espátula chata (ferramenta para elevação) no talão sobre o lado da aba da cabeça de montagem/desmontagem (Bico de Pato) e abaixe deslocando o talão superior do pneu, conforme figura abaixo.
- Empurre a espátula para baixo e para longe da roda para abaixar o talão para o centro da roda enquanto levanta o pedal superior da mesa para girar a base giratória no sentido anti-horário. Em alguns momentos a espátula e o bico de pato podem encontrar resistência ou ficar sob carga durante os procedimentos de montagem e desmontagem. mantenha uma mão firmemente na ferramenta para evitar possíveis retornos da ferramenta. Use o recurso de reversão (levante o pedal superior da mesa para cima) para aliviar o atrito/esforço.

Observação: Para pneus de perfil baixo, coloque o talão superior no rebaixo da roda.



- Com a espátula encaixada por baixo do talão, faça o movimento de alavanca em direção ao centro da roda (conforme figura abaixo) para levantar o talão do pneu e sobre a aba do cabeçote de desmontagem (Bico de Pato). Segure a espátula nesta posição. Pressione o pedal da mesa para girar a roda no sentido horário.

NOTAS OPERACIONAIS



- Segure e mantenha a espátula até que o talão superior esteja seguramente acima da borda. Continue girando a roda no sentido horário até que o talão superior esteja completamente desmontado.
- Lubrifique bem o talão inferior novamente, se houver alguma dificuldade em lubrificar o talão inferior anteriormente.
- Insira a ponta da espátula na parte inferior do talão de forma que o talão fique posicionado sobre a cabeça de montagem/desmontagem (Bico de Pato) e abaixo do talão inferior do pneu. Empurre a espátula para baixo em direção à roda para levantar o talão do pneu e sobre a parte do botão lateral esquerdo do Bico de Pato. Segure firmemente a espátula nesta posição.



NOTAS OPERACIONAIS

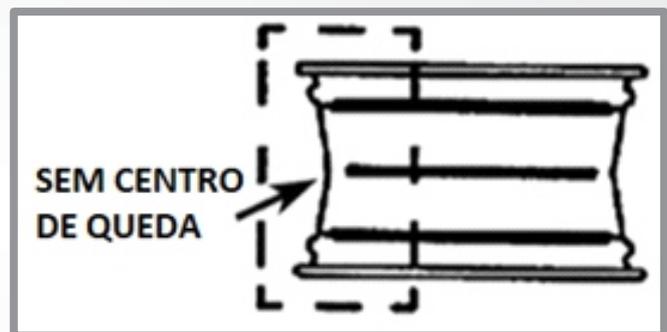
- Pressione o pedal da mesa giratória para girar a roda
- A cabeça de montagem/desmontagem guiará o talão para cima e sobre a borda da roda. Continue a rotação até que o talão inferior seja desmontado.

RODAS PERSONALIZADAS E ESPECIAIS

SE UMA RODA CUSTOMIZADA FOR DANIFICADA DURANTE A DESMONTAGEM, PARE E EVITE DANIFICAR AS OUTRAS RODAS. CONTINUE APENAS QUANDO A CAUSA FOR IDENTIFICADA E CORRIGIDA.

RODAS DE LIGA LEVE

Alguns fabricantes oferecem rodas com pouco ou nenhum centro de queda. Estes não são aprovados pelo DOT. O pneu ou a roda - ou ambos - podem ser danificados e o pneu pode explodir sob pressão, resultando em ferimentos graves ou morte. Se você tentar montar/desmontar este tipo de roda, tenha muito cuidado.

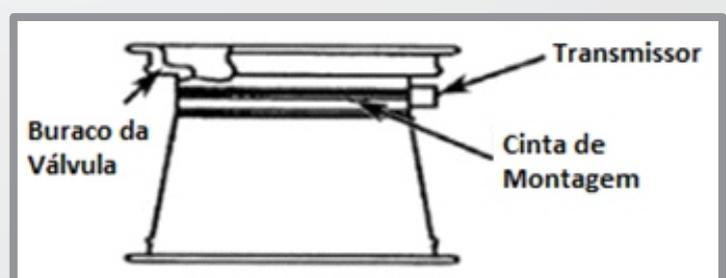


Rodas europeias de desempenho (curvatura assimétrica)

Algumas rodas europeias têm saliências muito grandes, exceto perto do orifício da válvula. Nessas rodas, os talões devem ser afrouxados primeiro no orifício da válvula, tanto no lado superior quanto no inferior.

Rodas com sensores de aviso de pressão dos pneus

Depois que ambos os talões do pneu estiverem soltos, tente remover a câmara da roda. Se você não pode remover a câmara, lubrifique os talões e o aro generosamente.



DESMONTAGEM

DESMONTAGEM DE PNEUS TIPO CÂMARA

Pneus do tipo com câmara

- Depois que ambos os talões do pneu estiverem soltos, tente remover a câmara da roda. Caso não seja possível removê-la, lubrifique os talões e o aro generosamente
- Posicione a cabeça de desmontagem (Bico de Pato) e a ferramenta de elevação do talão (Espátula) conforme descrito anteriormente, prestando atenção para não prender a câmara e/ou rasgar a câmara. Pressione o pedal da mesa giratória e gire apenas uma curta distância de cada vez. Isso permite que você interrompa o processo caso suspeite que a câmara está sendo comprimida ou presa.
- Após a desmontagem do talão superior, remova a câmara e desmonte o talão inferior.

LEMBRE-SE:

A ROTAÇÃO DA MESA GIRATÓRIA PODE SER INTERROMPIDA A QUALQUER MOMENTO APENAS COM A SIMPLES AÇÃO DE RETIRAR O PÉ DO PEDAL DE ROTAÇÃO.

PARA DESMONTAR É NO SENTIDO HORÁRIO. PRESSIONE O PEDAL DA MESA GIRATÓRIA PARA GIRAR NESTA DIREÇÃO. PARA GIRAR NO SENTIDO ANTI-HORÁRIO, LEVANTE O PEDAL COM A PARTE DA PONTA DO PÉ POSICIONADA NA PARTE DE BAIXO DO PEDAL.

5.1 Montagem

- Inspecione a roda de perto e veja se há algum tipo de dano. Limpe a roda e remova qualquer tipo de sujeira, corrosão leve, ou resíduo de borracha. Não tente consertar rodas muito corroídas.
- Inspecione o pneu quanto a danos aparentes, prestando muita atenção aos talões.
- Verifique a correspondência de tamanho entre o pneu e a roda.
- Lubrifique ambos os lados dos talões do pneu generosamente com lubrificante aprovado pelo fabricante do pneu.
- Coloque o pneu sobre a roda e mova o braço vertical e o cabeçote de montagem/desmontagem (Bico de Pato) para a posição conforme descrito anteriormente.

DESMONTAGEM

- Empurre manualmente o pneu para baixo em direção ao centro da roda diretamente em frente à cabeça de montagem/desmontagem (Bico de Pato) para reduzir a força de tensão no talão. Pressione o pedal superior da mesa giratória e gire a roda para começar a montar o talão inferior. Gire a mesa até que a borda inferior esteja totalmente montado.
- Gire o braço auxiliar de montagem para a posição e abaixe os braços do rolete para que eles pressionem o pneu para baixo e para segurar o talão superior no centro do rebaixo da roda. O Braço Superior deve estar travado e posicionado ao lado da Cabeça de Montagem/Desmontagem (Bico de Pato)

NOTA:

OS PROCEDIMENTOS A SEGUIR MOSTRAM OS BRAÇOS AUXILIARES EM USO; A DESMONTADORA DE PNEUS QUE VOCÊ ESTÁ USANDO PODE NÃO TER ESSES MESMOS MODELOS ESPECÍFICOS.

- Pressione o pedal superior da mesa. À medida que a plataforma giratória gira, o braço inferior seguirá a rotação. Continue girando a mesa até que o talão esteja montado.

NOTA:

OS PROCEDIMENTOS A SEGUIR MOSTRAM OS BRAÇOS AUXILIARES EM USO; A DESMONTADORA DE PNEUS QUE VOCÊ ESTÁ USANDO PODE NÃO TER ESSES MESMOS MODELOS ESPECÍFICOS.



DESMONTAGEM - AVISOS

-O TALÃO DO PNEU E O BICO DE PATO DEVEM SER BEM LUBRIFICADOS PARA EVITAR ATRITO EXCESSIVO. A NÃO UTILIZAÇÃO DE UM LUBRIFICANTE ADEQUADO PODE OCASIONAR A RETENÇÃO DO CABEÇOTE (BICO DE PATO) NO ARO E CONSEQUENTEMENTE OCASIONAR DANOS AO MOTOR O QUE IMPLICARÁ NA PERDA DA GARANTIA.

-VERIFIQUE CUIDADOSAMENTE OS PNEUS E AS RODAS ANTES DA MONTAGEM. CERTIFIQUE-SE DE QUE O DIÂMETRO DO PNEU E O DIÂMETRO DA RODA CORRESPONDEM EXATAMENTE.

-AS TENTATIVAS DE FORÇAR UM ASSENTAMENTO DO TALÃO EM PNEUS E RODAS INCOMPATÍVEIS PODEM FAZER O PNEU EXPLODIR VIOLENTAMENTE, CAUSANDO LESÕES GRAVES OU A MORTE DO OPERADORE/OU DE TERCEIROS.

-AS INFORMAÇÕES NESTA SEÇÃO DEVEM SER LIDAS E SEGUIDAS CUIDADOSAMENTE PARA EVITAR ACIDENTES E LESÕES DURANTE A MONTAGEM.

-NUNCA MONTE UM PNEU E RODA SEM VERIFICAR TANTO NO PNEU QUANTO NA RODA SE HÁ DANOS E COMPATIBILIDADE. SEJA EXTREMAMENTE CUIDADOSO COM PESSOAS SEM CONHECIMENTO DE MANUTENÇÃO DE PNEUS E SEMPRE MANTENHA OS TODAS AS PESSOAS QUE NÃO ESTÃO ENVOLVIDAS NO SERVIÇO, FORA DA ÁREA DE SERVIÇO

-NUNCA MONTE UM PNEU DANIFICADO, OU O PNEU EM UMA RODA ENFERRUJADA OU DANIFICADA. PNEUS E/OU RODAS DANIFICADOS PODEM EXPLODIR.

-SE DANIFICAR O TALÃO DO PNEU DURANTE A MONTAGEM, PARE! RETIRE O PNEU E MARQUE-O COMO DANIFICADO E DESCARTE-O EM LOCAL RECOMENDADO.

INFLANDO O PNEU

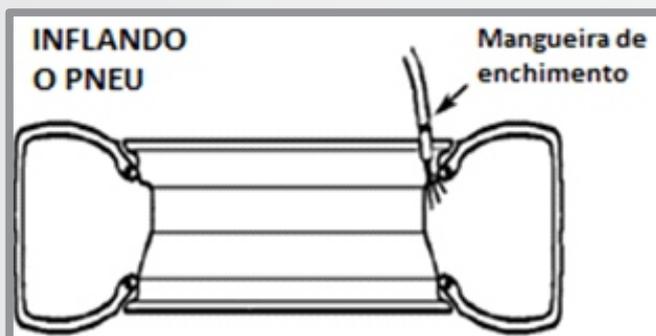
MONTAGEM DE PNEUS COM CÂMARA

- Lubrifique os talões e o aro generosamente.
- Posicione a cabeça de montagem/desmontagem (Bico de Pato) conforme descrito anteriormente. Monte o talão inferior primeiro.
- Aplique lubrificante de borracha na câmara. Insira a câmara no pneu, prestando atenção para não prendê-la. Faça um pré-enchimento com uma pequena quantidade de ar.
- Abaixе os rolos do braço auxiliar no pneu conforme descrito anteriormente.
- Pressione o pedal da mesa e gire apenas uma curta distância de cada vez.
- Monte o talão superior.

INFLANDO O PNEU

Revise as seguintes descrições e diagramas cuidadosamente. Consulte-os conforme necessário durante a restrição da roda, vedação do talão, assento do talão, enchimento e certifique-se de que você está procedendo de maneira adequada e segura.

- Pressão do Pneu - Com a Mangueira de ar conectada à válvula do pneu (bico) e o pedal nesta posição, o medidor de ar registrará a pressão do ar no pneu. Sempre que seu pé for retirado do pedal, ele retornará a esta posição
- Inflando o pneu - Com a mangueira de ar conectada à válvula do pneu e o pedal pressionado (V3), a pressão da linha irá fluir através da válvula e entrar no pneu para inflar. A pressão dos pneus não é indicada no medidor nesta posição
- A unidade está equipada com um limitador/regulador de pressão para ajudar o operador a calibrar corretamente os pneus. O limitador de pressão impedirá que a maioria dos pneus de carros e caminhões leves infle além de 60 PSI. É responsabilidade do operador seguir todas as instruções e controlar a pressão de enchimento conforme especificado nestas instruções.



INFLANDO O PNEU - AVISOS

AVISOS

-VERIFIQUE O MANÔMETRO PARA O ENCHIMENTO ADEQUADO. LEITURAS DE PRESSÃO PRECISAS SÃO IMPORTANTES PARA A INSTALAÇÃO SEGURA DOS PNEUS. CONSULTE A SEÇÃO DE MANUTENÇÃO OPERACIONAL DESTE MANUAL PARA INSTRUÇÕES. SE O ARO FOI FIXADO PELO EXTERIOR PARA MONTAGEM DO PNEU, SOLTE OS BRAÇOS DEPOIS DE OBTER A VEDAÇÃO DO TALÃO.

-TODOS OS COMPONENTES RELACIONADOS AO ENCHIMENTO DE PNEUS DEVEM SER VERIFICADOS SEMANALMENTE PARA GARANTIA DO FUNCIONAMENTO ADEQUADO.

NÃO USE O EQUIPAMENTO PARA ENCHIMENTO DE PNEU SE QUAISQUER PEÇAS ESTIVEREM DANIFICADAS OU PARECEREM NÃO ESTAR FUNCIONANDO ADEQUADAMENTE.

-O ROMPIMENTO DO PNEU SOB PRESSÃO É PERIGOSO. ESTE EQUIPAMENTO DE MONTAGEM E DESMONTAGEM DE PNEUS NÃO SE DESTINA A SER UM DISPOSITIVO DE SEGURANÇA PARA CONTER POSSÍVEIS RUPTURAS NA ESTRUTURA DOS PNEUS, CÂMARAS, RODAS OU EQUIPAMENTOS DE VEDAÇÃO.

-INSPECIONE CUIDADOSAMENTE OS PNEUS E AS RODAS QUANTO À CORRESPONDÊNCIA, DESGASTE OU DEFEITOS ANTES DA MONTAGEM. SEMPRE USE LUBRIFICANTE DURANTE A MONTAGEM E O ENCHIMENTO DO PNEU.

-VERIFIQUE REGULARMENTE O FUNCIONAMENTO DO LIMITADOR DE PRESSÃO. MANTENHA-O DE ACORDO COM AS INSTRUÇÕES FORNECIDAS NESTE MANUAL PARA OPERAÇÃO SEGURA E ADEQUADA. NÃO MEXA NEM TENTE AJUSTAR O LIMITADOR DE PRESSÃO. PNEUS QUE EXIGEM ENCHIMENTO ALÉM DE 60 PSI SÓ DEVEM SER INFLADOS EM UMA GAIOLA DE SEGURANÇA.

FASE DE ENCHIMENTO

FASE DE ENCHIMENTO

VEDAÇÃO DOS TALÕES

- Posicione a haste da válvula na frente do operador e conecte a mangueira de enchimento após remover o núcleo da válvula.

Pise no pedal de enchimento para permitir que o ar flua para o pneu e sele os talões.



FASE DE ENCHIMENTO

VEDAÇÃO DOS TALÕES

Posicione a haste da válvula na frente do operador e conecte a mangueira de enchimento após remover o núcleo da válvula.

Pise no pedal de enchimento para permitir que o ar flua para o pneu e sele os talões.

PARA SELAGEM DE TALÕES DE PERFIL BAIXO OU DIFÍCEIS, USE O ASSENTADOR DE TALÃO (CANHÃO)

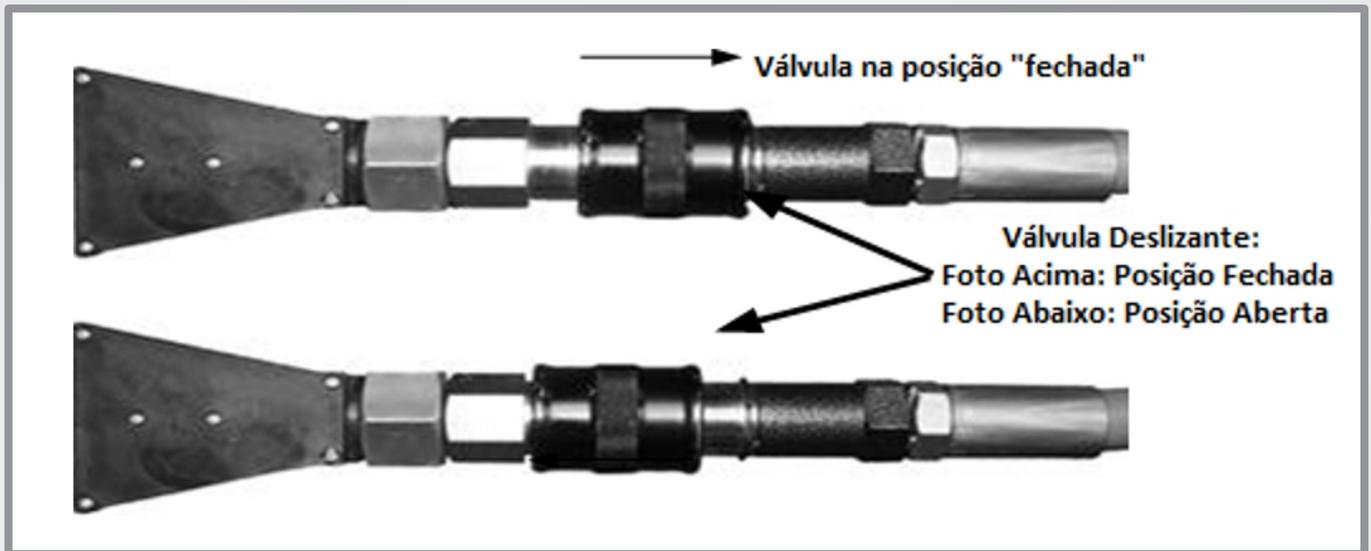
NUNCA APONTE O BOCAL PARA VOCÊ OU PARA OUTRAS PESSOAS. INSPECIONE O BICO, O PNEU E A RODA E CERTIFIQUE-SE QUE NÃO HÁ RESÍDUOS. O BICO SEMPRE DEVE ESTAR APONTADO PARA A ÁREA DO TALÃO DO PNEU. SEGURE O BICO COM SEGURANÇA COM AS DUAS MÃOS SEMPRE. NUNCA OPERE O BICO SEM UM PNEU E RODA POSICIONADOS SOBRE A MESA. A SUJEIRA E OS DETRITOS PODEM SER SUSPENSOS PARA O AR COM FORÇA SUFICIENTE PARA FERIR O OPERADOR.



FASE DE ENCHIMENTO

OPCIONAL - JATO PARA ASSENTAR O TALÃO (CANHÃO)

- Para abrir a válvula deslizante, EMPURRE a válvula deslizante para frente
- Para fechar, PUXAR a válvula deslizante para trás.



- Para abrir a válvula deslizante, EMPURRE a válvula deslizante para frente
- Para fechar, PUXAR a válvula deslizante para trás.



- Pressione o pedal de enchimento e abra a válvula de assentador de talão (canhão) por menos de um segundo. O jato de ar do bico do assentador expandirá o pneu e selarão os talões.

ASSENTAMENTO DO TALÃO

- Repita essas etapas se os talões não estiverem selados. Será necessário aguardar alguns segundos para que o tanque de armazenamento de ar se recupere antes de tentar novamente. Se o pneu e a roda estiverem devidamente lubrificados e o operador não conseguir vedar o talão após algumas tentativas, verifique se o núcleo da válvula foi removido da haste da válvula para permitir mais fluxo de ar no pneu para ajudar na vedação do talão. Depois que a vedação do talão for finalizada, solte a roda das garras da mesa giratória e reinstale o núcleo da válvula.

ASSENTAMENTO DO TALÃO

O assentamento do talão geralmente ocorre no lado cônico longo da roda primeiro e no lado mais curto por último. O assento do talão geralmente requer pelo menos 7 PSI no pneu. 40 PSI é a pressão máxima segura nesta fase, independentemente da pressão operacional do pneu. A maioria dos carros europeus importados e muitas rodas de liga leve do mercado de reposição são muito apertadas e podem ser difíceis de assentar. Observe também que os pneus assimétricos e run-flat são extremamente difíceis de assentar. Siga o procedimento recomendado pelo fabricante do pneu para assentamento do talão.

O OPERADOR DEVE MANTER AS MÃOS, BRAÇOS E TODO O CORPO LONGE DO PNEU DURANTE OS PROCEDIMENTOS DE ASSENTO DO TALÃO E ENCHIMENTO DO PNEU. NÃO FIQUE DE PÉ SOBRE O PNEU, POIS HÁ RISCO DE LESÕES DURANTE O PROCEDIMENTO.

- Assim que a pressão do pneu for indicada no medidor de ar, mantenha o pedal de enchimento pressionado, continue a injetar ar no pneu em intervalos curtos. Verifique a pressão com frequência. Afaste-se durante o assentamento do talão. Mantenha as mãos, os braços e todo o corpo longe do pneu durante este procedimento. Os talões do pneu devem se mover para fora e "instalar" em sua posição de assentamento conforme a pressão dentro do pneu aumenta. Se isso não acontecer, existe um problema. Investigue cuidadosamente.
- Libere a pressão de ar do pneu pressionando a válvula manual de alívio de pressão.

ASSENTAMENTO DO TALÃO - AVISOS

AVISOS

-VERIFIQUE A PRESSÃO DOS PNEUS FREQUENTEMENTE. NUNCA EXCEDA A 40 PSI AO ASSENTAR OS TALÕES. DEPOIS DE ASSENTADO, NUNCA EXCEDA A PRESSÃO DE AR RECOMENDADA PELO FABRICANTE. OS PNEUS PODEM EXPLODIR, ESPECIALMENTE SE ESTIVEREM INFLADOS ALÉM DE SEUS LIMITES. EM TODOS OS NÍVEIS DE PRESSÃO AO INFLAR ATRAVÉS DA HASTE DA VÁLVULA, MANTENHA AS MÃOS, BRAÇOS E TODO O CORPO LONGE DO PNEU. UM PNEU, RODA OU EQUIPAMENTO DE VEDAÇÃO DE TALÕES EM EXPLOSÃO PODE SER PROJETADO PARA CIMA E PARA FORA COM FORÇA SUFICIENTE PARA CAUSAR FERIMENTOS GRAVES OU MORTE AO OPERADOR OU A QUEM ESTIVER PRÓXIMO.

-NUNCA TENHA TENTADO MONTAR RODAS COM PNEUS INCOMPATÍVEIS SOB RISCO DE LESÕES PESSOAIS OU MORTE AO OPERADOR E ÀS PESSOAS PRÓXIMAS.

-SE O OPERADOR NÃO CONSEGUIR ASSENTAR O TALÃO, ALGO ESTÁ ERRADO. ESVAZIE TOTALMENTE O PNEU, INSPECIONE O PNEU E A RODA, CORRIJA QUAISQUER PROBLEMAS ENCONTRADOS, LUBRIFICAR AMBOS OS TALÕES DO PNEU E TENTAR NOVAMENTE OS PROCEDIMENTOS DE VEDAÇÃO DO TALÃO. SIGA TODAS AS INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA DESTE MANUAL.

ENCHIMENTO DO PNEU

- Certifique-se de que ambos os talões estejam assentados. Quando ambos os talões estiverem assentados, o pneu está pronto para encher.
- Substitua a válvula ou o núcleo da válvula caso necessário.
- Pressione o pedal de enchimento para encher o pneu. **NÃO FIQUE SOBRE O PNEU DURANTE O ENCHIMENTO.**
- Não encha o pneu acima da pressão recomendada pelo fabricante, conforme estampado na lateral do pneu. A pressão de enchimento típica para pneus de automóveis está entre 24 e 45 PSI. A pressão de enchimento do caminhão leve geralmente cobre uma faixa mais ampla. Libere a pressão de ar do pneu pressionando a válvula manual de alívio de pressão.

MANUTENÇÃO

Manutenção

- É proibida a manutenção por pessoal não autorizado. Para estender a vida útil do equipamento, o serviço de manutenção deve ser realizado de acordo com os requisitos contidos neste manual. Se não for mantida a manutenção preventiva no equipamento regularmente, a operação e a confiabilidade não podem ser garantidas e podem até causar perigos ao operador ou às pessoas nas proximidades do equipamento. Antes de qualquer operação de manutenção, o circuito elétrico e o dispositivo de fornecimento de rede de ar comprimido devem ser desconectados, desligue o interruptor. Para liberar a pressão do ar da linha, é necessário pressionar o pedal de 3 a 4 vezes
- Utilize sempre as peças de reposição originais para fazer as substituições das peças danificadas, quando necessário. Atenção especial quanto aos dispositivos de segurança (válvula de segurança, válvula de controle) e da remoção ou substituição não autorizada, que pode configurar violação dos regulamentos de segurança no trabalho. O fabricante não se responsabiliza por danos causados por peças de outro fabricante e pelos danos causados pela desmontagem do dispositivo de segurança).

NOTA:

Sempre faça o uso do EPI (Equipamento de Proteção Individual) adequado ao trabalhar o equipamento ou fazer quaisquer ajustes ou reparos necessários.

5.1 Cuidados recomendados

- Use regularmente óleo diesel para limpar a mesa giratória, a fim de evitar a formação e acúmulo de sujeira. Aplique óleo lubrificante nas parte mecânica das garras.
- Verifique periodicamente o gotejamento do Lubrifil, se o nível de óleo estiver baixo e precisar completar, desconecte o ar, retire o ar do sistema e desparafuse o copo de óleo. Após isso, complete o nível de óleo. Use o óleo C10 (Compatível com o óleo tipo "Singer"). NÃO USE ÓLEO HIDRÁULICO. Ao pisar no pedal 3 a 4 vezes, verifique se há gotas de óleo no copo de óleo F, caso contrário, ajuste o parafuso D.
- Conforme figura 15-b, 20 dias após o primeiro uso do equipamento, reaperte o parafuso A e B que estão nas garras.

MANUTENÇÃO

- Conforme mostrado na figura 15-c, caso a potência da máquina não seja suficiente, verifique a correia triangular do motor seguindo os seguintes passos: (antes de qualquer operação, desligue-a da energia) e em seguida desaparafuse os 4 parafusos na lateral da caixa, retire a placa de proteção lateral esquerda do equipamento. Em segundo lugar, utilize o parafuso de regulagem especial X (Figura 15-c) que fica na base de suporte do motor para ajustar a correia triangular.
- Conforme mostra a figura 15-d, se a trava (I) não estiver boa ou não puder ser posicionada na ponta (ajuste de 2 mm), é necessário ajustar a porca no braço operacional.
- Conforme ilustrado na figura 15-e, ao realizar a limpeza ou troca do silenciador que comanda a abertura ou fechamento das pinças (G), siga os seguintes passos: Desaperte os 4 parafusos da lateral da caixa, retire a placa de proteção lateral esquerda na troca de pneus. Em seguida, no sistema de pedal (V1, V2) que controla a abertura ou fechamento das pinças (G), desaparafuse o silenciador. Limpe com bico de ar comprimido, se danificado,

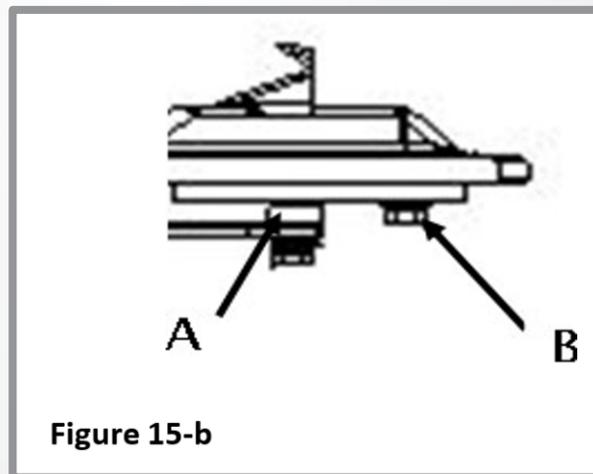
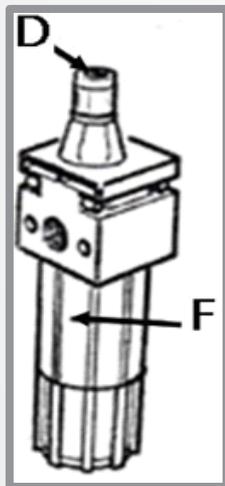


Figure 15-b

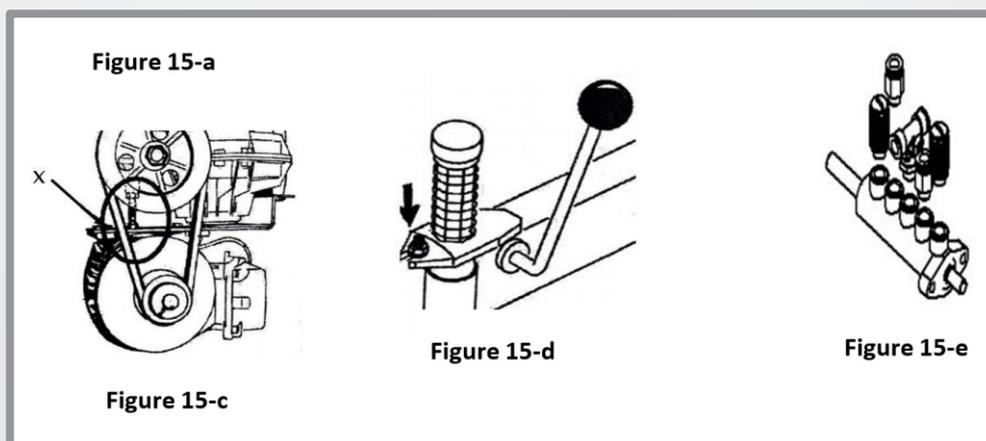


Figure 15-a

Figure 15-c

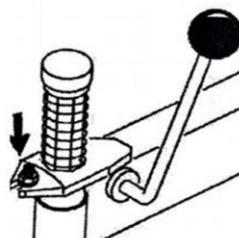


Figure 15-d



Figure 15-e

PROBLEMAS E SOLUÇÕES

5.2 Armazenamento e Descarte

Armazenamento do equipamento

Se você deseja armazenar a máquina por um longo período, desconecte todo o fornecimento de energia e lubrifique o trilho das garras na mesa giratória para evitar a oxidação e mantenha a mesa limpa. Caso necessário utilize óleo diesel para limpar a mesa giratória.

Descarte de resíduos

De acordo com as Leis Ambientais em vigor de descarte de resíduos sólidos e líquidos SEMPRE em local apropriado de sua região.

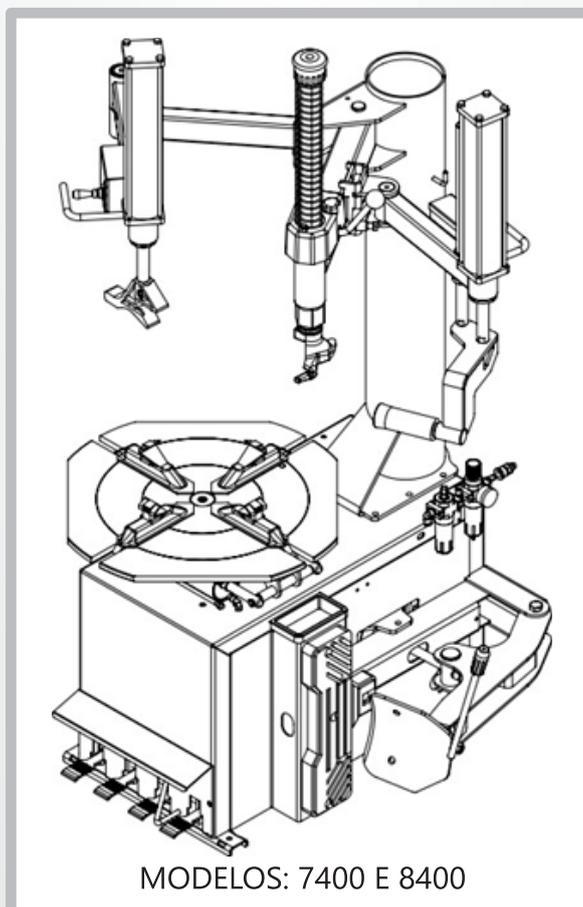
Problemas e Soluções

Observação: Se você não conseguir resolver o problema, entre em contato com o fabricante ou pelo canal de seu atendimento e solicite auxílio para ajudá-lo a resolver o problema. Forneça as informações relevantes quanto ao problema e imagens (se possível) para que o fabricante possa auxiliar da forma mais objetiva.

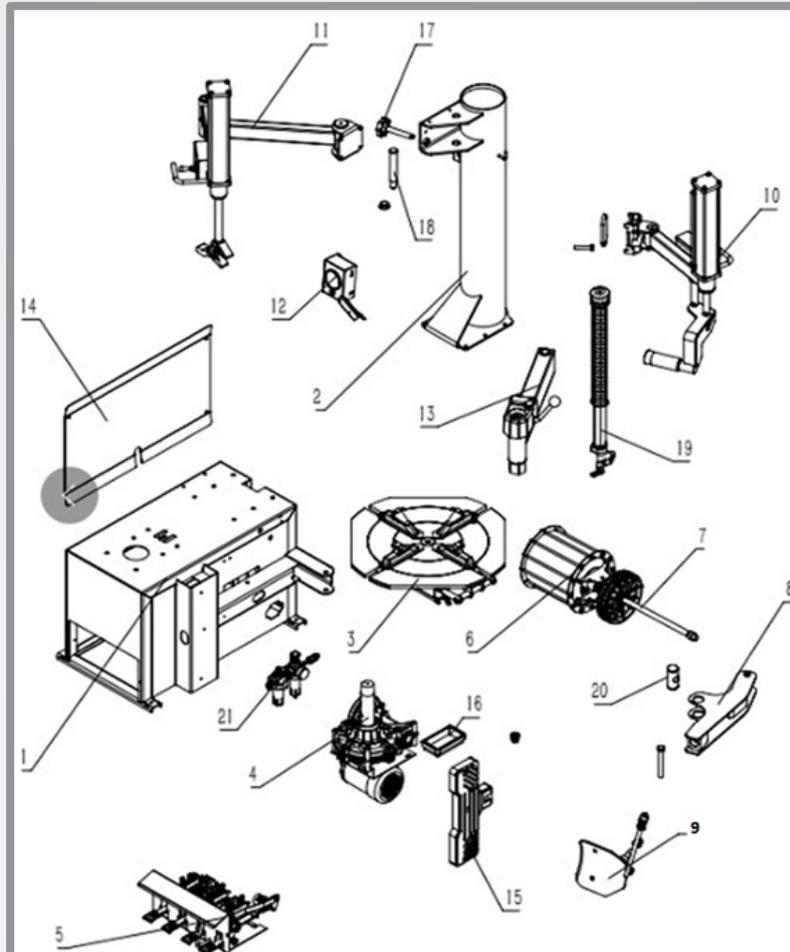
Tipo do problema	Causa	Solução
Rotação unidirecional da mesa giratória	Chave reversora danificada	Substitua a chave reversora
Mesa giratória não gira	Correia triangular danificada	Substitua a correia triangular
	Chave reversora danificada	Substitua a chave reversora
	Falha no motor ou falha nas linhas de alimentação	Verifique o motor e o plugue externo ou soquete
Abertura das garras da mesa rotativa / a velocidade de fechamento é lenta	Bloqueio do silenciador	Limpe ou substitua o silenciador

PROBLEMAS E SOLUÇÕES

A mesa giratória não trava o aro corretamente	As garras estão com problema	Substitua as garras
	A junta rotativa está com problemas	Substitua a junta ou repare o anel de vedação da junta
A cabeça de montagem e desmontagem (Bico de Pato) toca no aro	O ajuste da placa de bloqueio não está correto ou apresenta defeito	Ajuste ou substitua a Placa de bloqueio
	Parafuso da cabeça de montagem e desmontagem (Bico de Pato) está solto	Aperte os parafusos
O pedal não está se mantendo na posição de trabalho.	A mola de retorno está com problemas.	Substitua a mola de retorno
Dificuldades de operação das garras de fixação da mesa giratória	Bloqueio do silenciador	Limpe ou substitua o silenciador
	Danos no anel de vedação da junta rotativa	Substitua o anel de vedação.



PROBLEMAS E SOLUÇÕES



1	88013000	Gabinete
2	620+310A	Coluna
3	6206000	Conjunto da mesa giratória
4	6207000	Conjunto da caixa de redução
5	8808000	Conjunto de pedais
6	8805100	Ø 200 mm – Cilindro completo
7	8805200	Ø 200 mm – Pistão de alumínio
8	5804000	Braço do destalonador
9	620B420	Sapata do destalonador
10	210	210 – Braço auxiliar direito
11	310	310 – Braço auxiliar esquerdo
12	5704200	Manômetro
13	8803000	Braço bandeira (Principal)
14	580A111	Tampa Lateral
15	5621012	Borracha do destalonador
16	8801013	Reservatório do lubrificante
17	8802008	Manípulo do braço principal
18	8803007	Eixo do braço principal
19	5622500	Conjunto do eixo sextavado
20	62013404	Eixo de fixação da haste do cilindro
21	301300	Conjunto lubrífil